

...wir bewegen die Erde!



Leistungserklärung Nr. 01/2024
Sorten FGK 0/2, GGK 2/8, GGK 8/16, GGK 16/32

- Kieswerk Krassow -

für die Produktgruppe Gesteinskörnung für Beton und Mörtel nach EN 12620 und EN 13139 gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung).

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

EN 12620 – 11020_0/2, 14090_2/8, 14100_8/16, 14110_16/32

EN 13139 – 11020_0/2, 14090_2/8

2. Verwendungszweck:

Gesteinskörnung für die Herstellung von Beton und Mörtel.

3. Hersteller

OTTO DÖRNER Kies und Umwelt Mecklenburg GmbH & Co. KG, Am Consrader Berg 8, 19086 Consrade.

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts

gemäß Anhang V: System 2+

5. harmonisierten Norm:

EN 12620; EN 13139

6. notifizierte Stelle:

BAU-ZERT e.V. mit der Kennnummer 0790

7. Erklärte Leistungen:

Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung

Die Leistung des vorstehenden Produktes entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Consrade, 29.04.2024

(Ort und Datum)

Steffen Korwand

(Unterschrift)

Anlage: Erklärte Leistung Krassow EN 12620+A1, EN 13139

Gesteinskörnungen für Beton

7.) Erklärte Leistung

Firma: OTTO DÖRNER Kies und Umwelt GmbH & Co. KG Am Consrader Berg 8 19086 Consrade		Blatt Nr.: 02 Petrographischer Typ: Glazifluviatile Sande und Kiese
Werk: Krassow		

Beschreibung der Korngruppen

Wesentliche Merkmale	Erklärte Leistung			
Kenncode	11020_02 FGK	14090_2/8 GGK	14100_8/16 GGK	14110_16/32 GGK
Korngröße (Korngruppe)	0/2 ¹	2/8 ¹	8/16	16/32
Kornzusammensetzung	G _F 85	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20
Kornform	-*)	Sl ₁₅	Sl ₁₅	Sl ₁₅
Kornrohichte	2,68 ± 0,05	2,67 ± 0,05	2,65 ± 0,05	2,67 ± 0,05
Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}
Muschelschalengehalt	-*)	-*)	-*)	-*)
Widerstand gegen Zertrümmerung	-*)	LA _{NR}	LA _{NR}	LA _{NR}
Widerstand gegen Polieren	-*)	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	-*)	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}
Widerstand gegen Spike-Reifen	-*)	A _{NR}	A _{NR}	A _{NR}
Chloride	< 0,04 M-%	< 0,01 M-%	< 0,01 M-%	< 0,01 M-%
Säurelösliches Sulfat	AS ₀₂	AS ₀₂	AS ₀₂	AS ₀₂
Gesamtschwefel	< 1 M-%	< 0,11 M-%	< 0,05 M-%	< 0,08 M-%
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern	-*)	-*)	-*)	-*)
Karbonatgehalt	-*)	-*)	-*)	-*)
Schwinden infolge Austrocknen	-*)	-*)	-*)	-*)
Wasseraufnahme in M%	WA ₂₄ ≤ 0,5	WA ₂₄ < 1,4	WA ₂₄ < 1,7	WA ₂₄ < 1,4
Freisetzung von Radioaktivität	-*)	-*)	-*)	-*)
Freisetzung von Schwermetallen	-*)	-*)	-*)	-*)
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenstoffen	-*)	-*)	-*)	-*)
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	-*)	-*)	-*)	-*)
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	-*)	F ₁	F ₁	F ₁
Magnesiumsulfat-Beständigkeit	-*)	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈
Alkaliempfindlichkeitsklasse	EI-O-EI-OF	EI-O-EI-OF	EI-O-EI-OF	EI-O-EI-OF

 Harmonisierte technische Spezifikation
 EN 12620 + A1
 EN 13139
 EN 13242
 EN 13043

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

Feine Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%						Toleranz nach Tab. 4 od. C.1
		0,063	0,250	1	2	4	8	
11020	0/2	0,2	23	80	94	100	-	Tab. C.1

-*) NPD = No Performance Determined

1) Ist auch für die Mörtelherstellung verwendbar.